

ICALI-XP - INSULATED ALUMINIUM CABLE WITH XLPE/PVC

ICALI-XP-70

Description

Suitable to transmitting energy with solar farms, the aluminium cable insulated with XLPE/PVC has many applications and can be used in aerial or underground systems.

Its external insulation has high mechanical resistance, allowing the conductor to be directly installed underground. It is also resistant to UV rays what results in longer lifespan when used in aerial installations. The cable ICALi-XP is manufactured with aluminium alloy 1350, compacted, class 2. It has an insulation made with cross-linked polyethylene and covered by polyvinil chloride (PVC) type ST2 with flame retardant properties.



Datasheet

Physical Parameters

Formação	19
Diâmetro Nominal dos fios (mm)	2,12
Diâmetro Nominal do Cabo (mm)	9,80
Diâmetro com Isolação (mm)	12,00
Diâmetro com Cobertura (mm)	14,40
Seção Nominal do Condutor (mm ²)	70
Peso Nominal (kg/km)	287,00
Espessura da Isolação (mm)	-
Espessura da Camada de Proteção (mm)	-

Mechanical Characteristics

Flexibilidade do Cabo	-
Raio Mínimo de Curvatura (*D)	-

Electrical Characteristics

Resistência Máxima à 20°C em CC (ohms/km)	0,4430
Resistência Máxima à 90°C em CC - Condutor (ohms/km)	-
Resistência Máxima à 90°C em CA - Condutor (ohms/km)	-
Queda de Tensão (V/A.km)	-
Temperatura Máxima em Serviço (°C)	-
Capacidade de Corrente (A)	-

Package

Tipo de Bobina	-
Lance Nominal (m)	-
Massa Líq. por Bobina (kg)	-
Massa Bruta da Bobina com Fechamento (kg)	-